

# Grund epoxidic GH 50

(Epoxy Grundierharz GH 50)

- > Emisii foarte reduse - EC 1 plus
- > Vascozitate redusa
- > Utilizare universala
- > Se poate amesteca cu nisip



### Produs-proprietati

Rasina epoxidica bicomponenta, cu vascozitate redusa, fara umpluturi, fara continut de solventi, cu utilizare universala in constructii. Materialul are emisii foarte reduse si este rezistent la saponificare. In functie de utilizare, se poate amesteca cu nisip de cuart uscat la foc.

### Utilizare

La interior si exterior ca grund pentru finisajele epoxidice, pentru consolidarea saelor fisurate, pentru injectarea saelor desprinse de stratul suport, pentru subturnari si monolitizari buloane de ancoraj la masini si instalatii, pentru realizarea barierelor la vapori, pentru realizarea mortarelor consistent sau a mortarelor autonivelante in amestec cu nisip de cuart.

### Date privind produsul

#### Livrare:

Set 30 kg (Comp. A 24 kg, Comp. B 6 kg)

Set 5 kg (Comp. A 4 kg, Comp. B 1 kg)

#### Depozitare:

La loc racoros, uscat, neexpus la inghet, in ambalajele originale nedesfacute, timp de 12 luni.

### Caracteristici tehnice

#### Viscozitate:

Comp. A + B cca. 280-450 mPa\*s

Lucrabilitate cca. 25-30 min

#### Densitate:

Comp. A + B cca. 1,07 g/cm³

Rap. amestec: A:B = 4:1

Aplicare strat urmator: dupa cca. 12 ore

Culoare:

transparenta

Valorile indicate reprezinta valori medii determinate in conditii de laborator. Deoarece la fabricarea produsului sunt utilizate materii prime naturale, pot exista situatii izolate in care valorile indicate sa sufere variatii reduse, fara a fi influente insa caracteristicile produsului.

#### Consum:

ca grund

cca. 0,25 kg/m² per strat

ca mortar de nivelare

cca. 0,6 kg/m² per mm grosime strat

amestec in rap. 1:1 pana la 1:2,5 cu

nisip de cuart sort 0,1-0,2 resp. 0,3-0,8 mm

ca mortar consistent

cca. 2,5 kg/m² per cm grosime strat

amestec in rap. pana la 1:10 cu nisip de

cuart sort 0,063-3,5 mm

ca bariera la vapori

cca. 0,40 kg/m²

### Prelucrare suport

#### Suportul:

Suprafata suport trebuie sa fie uscata, neînghetata, portanta, sa nu prezinte urme de praf, mizererie, uleiuri, grasimi, substante de decofrare si trebuie sa corespunda normelor tehnice nationale si celor europene, precum si regulilor generale recunoscute din domeniu.

#### Amestecarea:

Raportul de amestecare in parti egale de masa este Comp. A: Comp. B = 4 :1. Se toarna componenta B in componenta A si se amesteca cu mixerul la turatie redusa (maxim 300 rot./min.) , timp de cca 2-3 minute, pana se omogenizeaza

32223-00/01 Grund epoxidic GH 50, valid from: 15.5.2013, CMA, 1

## Tehnica constructiilor

bine, trebuie avut in vedere sa se malaxeze si materialul de pe pereti ambalajului. Pentru asigurarea amestec omogen se rastoarna continutul intr-un vas curat si se amesteca din nou.

### Prelucrare:

In functie de scopul utilizarii, se toarna treptat pe suportul pregatit in prealabil, materialul se distribuie uniform pe stratul suport cu rola sau cu spaclul dintat. In cazul realizarii barierei la vaporii in 2 straturi, primul strat se aplică fara sa se presare nisip in primul strat (cca. 250 g/m<sup>2</sup>). Dupa 12 ore sau cel tarziu 48 ore se aplică cel de-al doilea strat (consum cca. 250g/m<sup>2</sup>) si imediat dupa aplicare se presara in exces pe suprafata nisip de quart uscat la foc sort 0,6 -1,2 mm.

- ca grund si bariera la vaporii, se aplică fara umplutura, cu rola sau cu spaclul.
- Mortar epoxidic de egalizare - autonivelant, raport de amestec 1:1 pana la 1:2 cu nisip de curat (0,1-0,2 / 0,1-0,5 / 0,3-0,8 mm)
- Mortar epoxidic consistent, raport de amestec 1:7 pana la 1:10 cu nisip de quart sort 0,063-3,5 mm

### Recomandari cu privire la material:

- In cazul prelucrarii materialului in afara intervalului ideal de temperatura / umiditate a aerului, caracteristicile acestuia pot varia semnificativ.
- Inainte de prelucrare, materialele se vor aclimatiza!
- Pentru a fi asigurata conservarea caracteristicilor produsului nu se recomanda amestecarea cu alte produse!
- Dozajul de apa sau de diluant se vor respecta intocmai
- Produsele colorate se vor verifica inainte de utilizare in privinta acuratetii tonului de culoare!
- Uniformitatea culorii poate fi garantata numai in cadrul aceleiasi sarje.
- Formare tonului de culoare este influentata semnificativ de conditiile de mediu
- Ambalajul se desface cu atentie si se malaxeaza temeinic produsul
- Pentru malaxarea cantitatilor partiale se va utiliza un cantar!
- Dupa malaxare, rasinile reactive se vor prelucra cat mai repede posibil.
- La sistemele pe baza de apa, cantitatea de apa specificata de producator se poate doza numai dupa malaxarea componentelor A cu B.
- Dupa diluarea cu apa, sistemele pe baza de apa au un termen limitat de depozitare; de aceea se recomanda o prelucrare cat mai rapida a acestora.
- Intotdeauna se va acorda un timp suficient de uscare / intarire a grundurilor.
- Se va avea in vedere ca sistemele pe baza de solventi dezvolta miros.
- In conditia de temperatura constanta de +20°C, suprafetele pardoselilor pe baza de rasini reactive proaspăt aplicate sunt circulabile dupa 1 zi, dupa 3 zile pot fi supuse solicitarilor mecanice, iar dupa 7 zile solicitarilor chimice.

- In conditiile expunerii la UV, la temperaturi ridicate, si ca urmare a solicitarii anumitor substante chimice, pe suprafata pot aparea decolorari, resp. ingalbeniri, care totusi nu influenteaza functionalitatea si conditiile de exploatare a pardoselii.

- Cartelele de culoare (RAL, NCS,...) au rol orientativ, fara a implica insa obligativitatea redarii culorii intocmai paletarului original de culoare.

- La utilizarea diferitelor produse (in cadrul aceluiasi obiectiv) chiar si in cazul alegerii aceluiasi ton de culoare nu poate fi garantata coincidența absoluta a nuantelor de culoare.

- Se va avea in vedere posibilitatea modificarii culorii finisajului la adaugarea de nisip de quart, de adaosuri tixotropice, sau alte produse similare!

### Recomandari cu privire la mediu:

- Nu se va lucra la temperaturi sub +5°C!
- Temperatura ideală a materialului, a suportului si a aerului este intre +15°C si 25°C.
- Umiditatea realtaiva ideală este intre 40% pana la 60%.
- Umiditatea aerului ridicata si/sau temperaturile scazute intarzie intarirea materialului, resp. umiditatea redusa si/sau temperaturile ridicate acceleraza intarirea.
- Pe perioada reactiei de intarire se va asigura o aerisire corespunzatoare, si se va evita formarea curentilor de aer!
- Pe perioada uscarii se va proteja suprafata de razele soarelui, de vant si de factorii climatici!
- Se vor proteja elementele de constructie adiacente!
- Temperatura stratului suport trebuie sa fie cu min. 3 K peste punctul de roua. Pe baza umiditatii relative a aerului si a temperaturii aerului se poate determina temperatura punctului de condens cu ajutorul tabelului " Punctul de condens".
- Pe perioada reactiei de intarire se va proteja suprafata de eventuale impuritati ( praf, insecte, frunze, etc. )!
- In cazul depasirii unui interval de timp de 48 ore intre straturi, se va realiza o slefuire intermediara a primului strat!
- Pe zonele solicitate la UV se recomanda aplicarea sistemelor stabile la ingalbenire.
- Rezistenta la smulgere: valoare medie: >= 1,5 MPa; valoare minima: 1,1 MPa.
- Umiditatea maxima (Metoda CM): 4% din greutate; in cazul sistemelor cu difuzie la vaporii: 6% din greutate.
- Stratul suport se va prelucra cu mijloacele mecanice corespunzatoare.

### Ponturi:

- De principiu se recomanda intotdeauna efectuarea unei suprafete de proba in prealabil.
- Se vor respecta fisele tehnice ale tuturor produselor componente ale sistemului utilizat.
- Pentru realizarea eventualelor lucrari de reparatii ulterioare se vapastra un produs din cadrul aceleiasi sarje.
- Pentru evitarea formarii nazilor in zonele de suprapunere intre benzile de material proaspăt, se va lucra pe deschideri mai mari!

**32223-00/01 Grund epoxidic GH 50, gültig ab: 15.5.2013, CMA, 2**

## Tehnica constructiilor

- Solicitarile mecanice abrazive cauzeaza urme de uzura / zgarieturi.
- Contactul cu anvelopele auto sau cu alte materiale sintetice cu continut de plastifianti poate conduce la formarea de amprente sau chiar la slabirea suprafetei.
- Puteti accesa diferite sisteme constructive (inclusiv clase de rezistenta la alunecare si clase de reactie la foc) la sectiunea "Servicii" pe [www.murexin.ro](http://www.murexin.ro).
- Pentru a diminua dezvoltarea temperaturilor ridicate, a miosului si degajarea de fum a materialului malaxat ramas in galeata dupa realizarea aplicatiei, se recomanda amestecarea imediata a acestuia cu nisip de cuart!

### Indicatii importante

Trebuie respectate normele si normativele in vigoare, in special in ceea ce priveste suportul! Nu se lucreaza la temperaturi sub +5°C.Umiditatea ridicata a aerului si temperatura scazuta intarzie iar temperatura ridicata accelereaza priza si intarirea. Nu se amesteca cu alte materiale!.

### Protectia muncii

Protectia muncii:Informatii specifice privind compozitia produsului, curatirea, masurile de prim ajutor, se regasesc in Fisa tehnica de securitate.

Aceasta fisa tehnica, se bazeaza pe o mare experienta si consultarea celor mai noi cunostinte din domeniu, nu are valoare juridica si nici o legatura cu obligatiile contractuale si cele suplimentare privind vanzarile.Calitatea materialelor noastre este garantata numai in conditiile de vanzare si livrare specificate. Ca urmare, pentru preventarea sau reducerea riscului de aparitia a defectelor, fisa tehnica contine si informatii privind restrintiile de utilizare ale produsului. In mod normal, daca il prevaizuleaza toate cazurile posibile de utilizare curente si viitoriste-petele astfelinti, particularitati specifice etc. La invocarea asa ziselor particularitati cand le stiu dinantea pe totul, se poate consulta Unitatea Tehnica, chiar daca a primit raspuns la toate intrebarile de clarificare, are inca responsabilitatea a efectuat pe propria initiativa de proba la fata locului (daca este cazul) si a punerii in opera a produsului numai cu personal de specialitate. Dodata cu apariitia unei noi editii, prezenta fisa tehnica isi pierde valabilitatea.

**32223-00/01 Grund epoxidic GH 50, gültig ab: 15.5.2013, CMA, 3**